

μicronfilter ***Microil***

L'efficienza della semplicità

Affidabile e resistente

Costi minimi, massima efficienza

Simplicity drives performance

Reliable and strong

Minimal expense, maximum efficiency



filtering solutions



Qui in Micronfilter siamo convinti che creare qualcosa di nuovo sia una responsabilità enorme. Per questo ogni nostro prodotto è progettato, realizzato, testato e venduto nel più assoluto rispetto delle più avanzate regole e leggi locali e internazionali, con particolare attenzione alla salute dei nostri lavoratori, alla protezione dell'ambiente, a politiche produttive sostenibili, basate sui diritti, sull'informazione e sulla trasparenza di ogni nostra azione.

Here at Micronfilter we are profoundly convinced that creating something new is a huge responsibility. This is the reason why each of our products is designed, manufactured, tested and sold in the most absolute respect of the most advanced local and international rules and laws, with particular attention to the health of our workers, to the protection of the environment, to sustainable production policies based on rights, on information and transparency of all our actions.

Micronfilter group

ITALIAN Headquarter

Via Agnelli 26,
10040 Leini (TO) - Italy
Tel. +39 (0) 11 970 2830

GERMAN Subsidiary

Am Gelicht 17,
35279 Neustadt (Hessen) - Deutschland
Tel. +49 (0) 6692 2021 914

USA Subsidiary - Coral USA Corp.

19121 Marketplace Avenue,
Bldg. 1, Suite 1-165
Kyle, Texas, 78640
Tel. +1 737 704 5785

micronfilter.it
micronfilter.eu

Ogni nostro prodotto è interamente realizzato in Italia, con passione, creatività e precisione.
Every Micronfilter product is proudly Made in Italy with all our passion, creativity and precision.

Microil

La filtrazione a tutto tondo
The all-round filtration



focus

Portata da 600 a 3000 m³/h

Filtrazione statica a triplo stadio

Manutenzione veloce

features

Flow rate from 600 to 3000 m³/h

Triple-stage static filtration

Quick maintenance

SCAN FOR MORE INFO



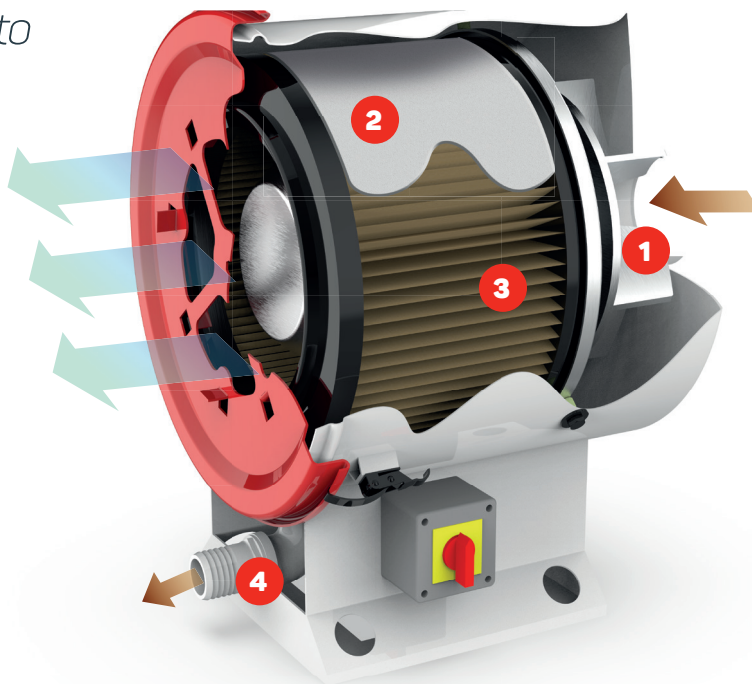
ON MICRONFILTER.IT

Micronfilter
FILTERING SOLUTIONS

Principio di funzionamento

Working principles

L'aria inquinata delle particelle oleose viene convogliata nell'aspiratore per effetto della depressione esercitata dallo speciale rotore a pale rovesce (1) che, grazie all'alta velocità tangenziale impressa nell'aria e alla configurazione dell'involucro dell'aspiratore, imprime un potente effetto centrifugo, favorendo il processo coalescente in grado di riaggregare le micro-particelle d'olio in dimensioni maggiori. La girante è stata specificamente progettata e ingegnerizzata per non consentire alcuno sbilanciamento né futura vibrazione nel tempo. Successivamente l'aria viene convogliata al secondo stadio di filtrazione composto da un pre-filtro a coalescenza (2), lavabile e rigenerabile, avente una grande capacità di accumulo e infine attraversa una cartuccia (3) in cellulosa ad ampia superficie filtrante (certificata IFA-BGIA, classificazione "M", rendimento 98%, direttiva DIN EN 60335-2). La duplice combinazione di abbattimento dinamico, generato dal rotore, e filtrazione statica a doppio stadio fornita dalla speciale cartuccia e dal tappetino coalescente, garantisce un elevatissimo livello di abbattimento dell'inquinante, pari oltre il 98%. Le nebbie oleose ricondotte allo stato liquido sono evacuate tramite il tubo di drenaggio (4).



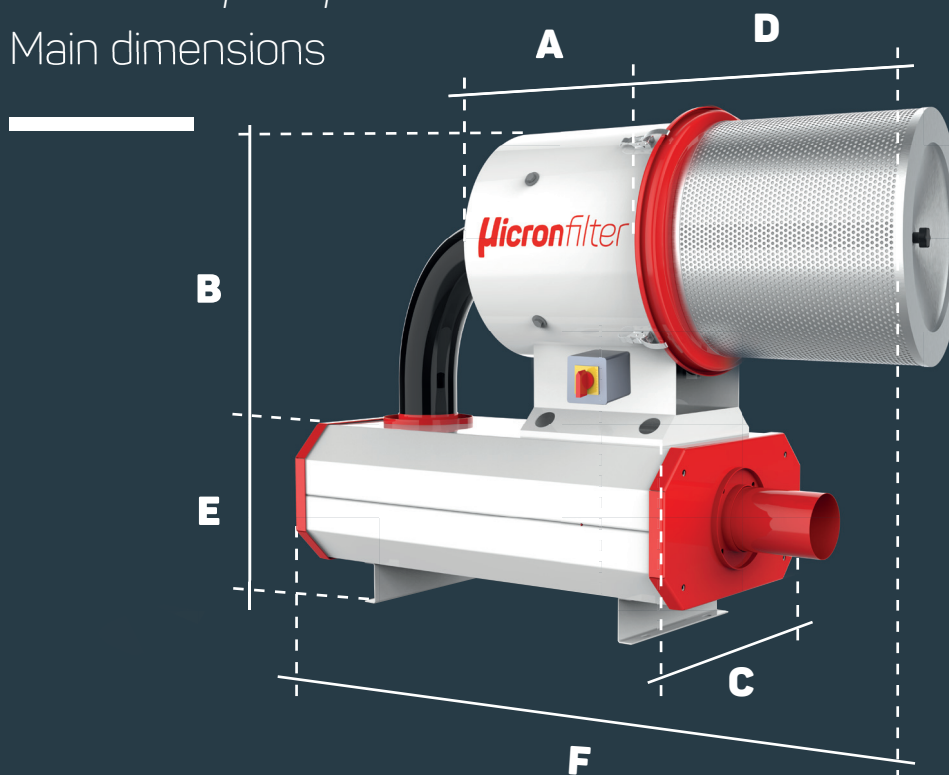
The mist laden air is drawn from the machine tool into the mist collector by the vacuum created by our special backward curved turbine impeller (1).

The air enters the Microoil collector housing at a high tangential speed caused by the powerful turbine. A coalescing action takes place where the small micro-particles of mist gather to form a puddle of coolant.

The specially designed turbine impeller is dynamically balanced so that no vibrations are generated or transmitted to the machine tool. The air passes to the second filtration stage, which consists of a replaceable coalescing pre-filter (2) and a high surface area cellulose filter cartridge (3) (IFA-BGIA certified, "M" classification, 98% efficiency, DIN EN 60335-2 directive). The dual combination of dynamic elimination and static filtration ensures a high level of performance, equivalent to 98% separation. The oil mist is thus returned to a liquid state and then evacuated. The oil mists brought back to a liquid state are evacuated through the drainage pipe (4).

Dimensioni principali

Main dimensions



Accessori

Accessories

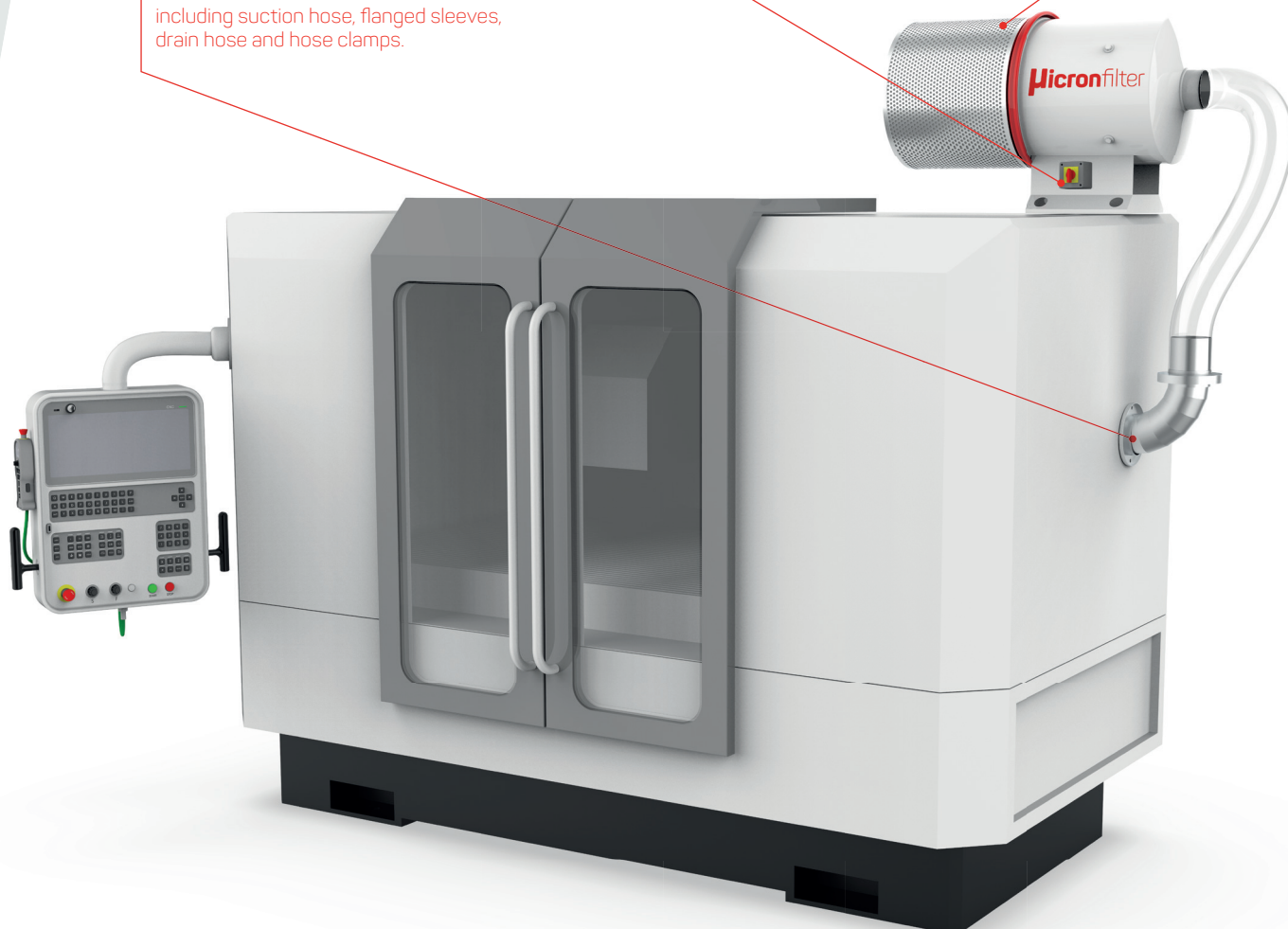
CARTUCCIA POST-FILTRAZIONE
appartenente alla categoria dei filtri
assoluti classe H13 e H14.

POST-FILTER CARTRIDGE with
absolute filter type HEPA H13 and H14.

KIT DI INSTALLAZIONE a bordo macchina
comprensivo di tubo flessibile di aspirazione,
manicotti flangiati, tubo di drenaggio e
fascette stringitubo.

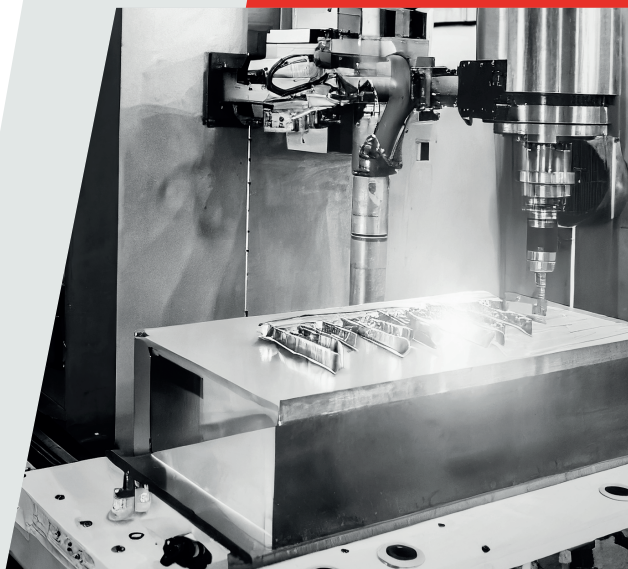
INSTALLATION KIT on board machine
including suction hose, flanged sleeves,
drain hose and hose clamps.

SELETTORE ON/OFF
ON/OFF SELECTOR



Model	A (mm.)	B (mm.)	C (mm.)	D (mm.)	E (mm.)	F (mm.)	Max Air Flow (m³/h)	Power (Kw)	Filtering Area (m²)	Ø Inlet (mm)	Gross Weight (Kg)
Microil 600	445	511	411	220	285	800	600	0,25	5,7	100	28
Microil 800	445	511	411	220	285	800	800	0,75	5,7	100	29
Microil 1200	445	511	411	220	285	800	1.200	0,75	5,7	100	30
Microil 1500	600	705	595	410	380	930	1.500	1,5	14,7	150	55
Microil 2000	600	705	595	410	380	930	2.000	1,5	14,7	150	56
Microil 2600	600	705	595	410	380	930	2.600	1,5	14,7	200	55
Microil 3000	600	705	595	410	380	930	3.000	1,5	14,7	200	56

Migliori soluzioni applicative Best application solutions

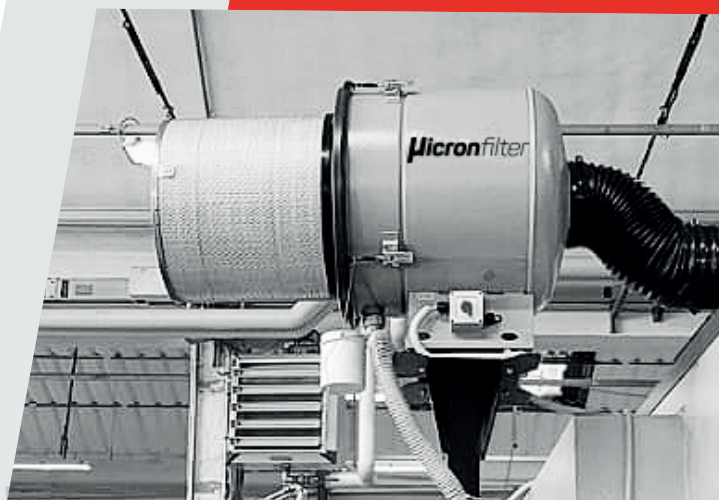


La serie di filtri MICROIL è altamente efficiente e versatile, ed è ideale per un'ampia gamma di applicazioni, indipendentemente dal tipo di lavorazione o dai materiali lavorati.

Il sistema di filtrazione a tre stadi garantisce un'efficienza ottimale nella cattura di particelle sia di olio intero che di liquido lubrorefrigerante emulsionato.

La girante è bilanciata dinamicamente per eliminare le vibrazioni garantendo un funzionamento regolare ed efficiente.

Il design compatto della serie MICROIL, unito all'elettroventilatore interno, rappresenta una soluzione salvaspazio che si adatta facilmente a qualsiasi macchina utensile.



The MICROIL filter range is highly efficient and versatile, making it ideal for a wide range of applications, regardless of the type of machining or materials being processed.

The three-stage filtration system ensures optimum efficiency in capturing particles of both pure oil and emulsified coolant.

The impeller is dynamically balanced to eliminate vibration and ensure smooth and efficient operation.

The compact design of the MICROIL series, combined with its internal electric fan, provides a space-saving solution that can easily fit into any machine tool.

Scegli Micronfilter MICROIL

Gli aspiratori della serie MICROIL sono concepiti per filtrare liquido lubrorefrigerante emulsionato o olio intero su qualsiasi macchina utensile. La gamma è composta da sette modelli, ognuno allestito con diverse giranti e motori di varie potenze, offrendo una vasta scelta di capacità di aspirazione che vanno dai 600 ai 3000 m³/h. Gli aspiratori possono essere combinati in qualsiasi momento con elementi di pre e post filtrazione, in base alle specifiche lavorazioni e materiali utilizzati. Giranti e motori di alta qualità, dimensioni compatte, installazione semplice per una combinazione perfetta tra potenza e versatilità.

About the Micronfilter MICROIL

The MICROIL range of mist collectors is designed to filter emulsified coolant or clean oil from any machine tool.

The range consists of seven models, each equipped with different impellers and motors of different power, offering a wide range of suction capacities from 600 to 3000 m³/h.

The mist collectors can always be combined with pre- and post-filtration elements, depending on the specific processes and materials used. High quality impellers and motors, compact dimensions and easy installation provide the perfect combination of performance and versatility.